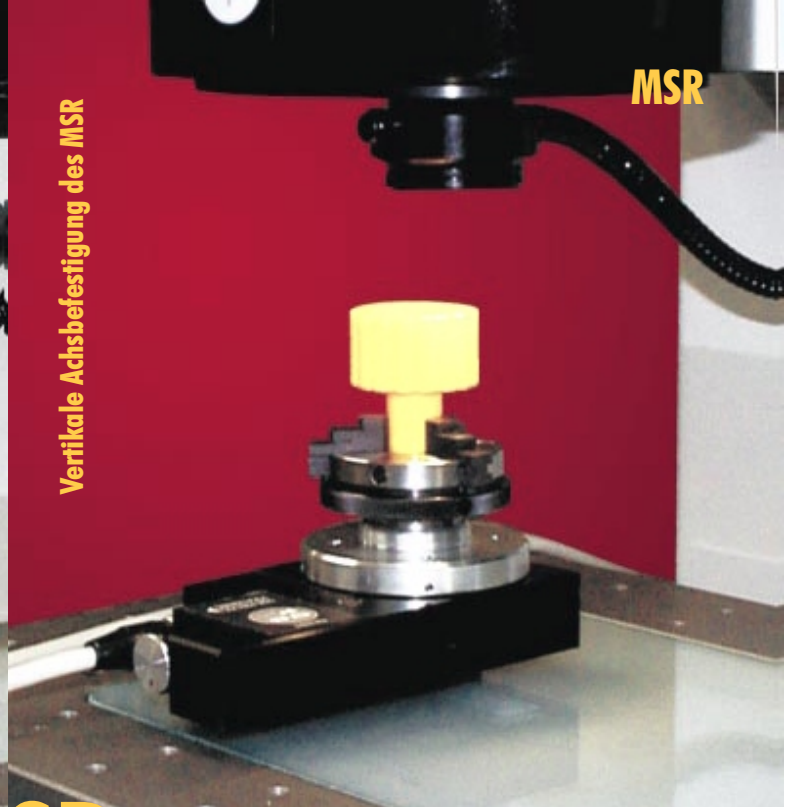


Horizontale Achsbefestigung des MSR



Vertikale Achsbefestigung des MSR



MICRO SERVO ROTARY **MSR**



Miniatur Servo Drehtisch

Gesteigerte Leistung Durch Integrierbaren Drehtisch

Der MSR™ Miniatur-Servodrehtisch ist ein programmierbares Winkelpositionierungsgerät, das für die Verwendung mit den OGP® SmartScope® Meßsystemen entwickelt wurde.

Der MSR-Drehtisch ist vollständig in die MeasureX® und MeasureMind® für Windows™-Software integriert und bietet durch die Elektronik des Servomotors eine hohe Drehgenauigkeit.

Automatisch. Mit dem MSR-Drehtisch können Meßteile während des Meßprogramms **automatisch gedreht** werden, um verschiedene Ansichten zu ermöglichen. Die Notwendigkeit, Meßteile mehrfach einzurichten entfällt. Eine Planscheibe zur einfachen Befestigung von Meßteilen sowie Montagevorrichtungen werden mitgeliefert.

Vielseitig. Mit dem MSR-Befestigungsbügel sind horizontale- und vertikale Achsenmessungen möglich. Inkrementelles elektrisches Drehen und manuelles Positionieren sind mit der MeasureX® und MeasureMind® Anwenderschnittstelle ein Leichtes und der Feineinstellungsregler ermöglicht eine genaue manuelle Ausrichtung.

Bequem. Zu dem verfügbaren Zubehör gehören ein Dreibacken Präzisionsspannfutter für Durchmesser bis 65 mm und ein schlüsselloses Aufnahmefutter für Durchmesser bis 3 mm sowie eine Blankoplaneibe für anwenderspezifische Befestigungen.

Abmessungen	145 x 80 x 85 mm (5,70 x 3,15 x 3,35")
Gewicht	0,7 kg (1,5 lb)
Planscheiben- Durchmesser	60,5 mm (2,40")
Höhe der Mittellinie des Drehtisches (horizontale Achskonfiguration)	45 mm (1,75")
Ladekapazität	Achse: 4,5 kg; seitlich: 2,25 kg/Zoll maximal
Positionswiederholgenauigkeit	± 30 Bogensekunden
Positionsgenauigkeit*	± 2 Bogenminuten
Laftoleranz der Planscheibe	± 2,5 µm (0,0001")
Konstruktion	Aluminium, schwarz eloxiert

*Die Spezifikationen für Genauigkeit, Wiederholgenauigkeit und Laftoleranz mit seitlicher Meßtischbeschickung können größer sein als die Standardspezifikationen