



## SmartScope ZIP® Lite 300

- **Präzise Videomessung –**  
Motorbetriebene AccuCentric®-Zoomlinse, kalibriert sich automatisch nach jeder Änderung der Zoomstellung
- **Industriequalität –**  
Robuste Konstruktion mit stabilem Sockel und stabiler Säule, gehärtetem Arbeitstisch und hoch beanspruchbarem mechanischen Schlitzen
- **Vielseitigkeit durch Multisensor-Technologie –**  
Optionale kontaktlose Sensoren und Tastsensoren
- **Kosteneffizient und leistungsfähig –**  
SmartScope ZIP Lite ist die kosteneffiziente Möglichkeit, die Vorteile der automatischen Inspektion und Messung nutzen zu können

### ZIP Lite – SmartScope-Leistung in einem kompakten Tischsystem

Achse	Verfahrweg (mm)
X-Achse	300
Y-Achse	300
Z-Achse	150

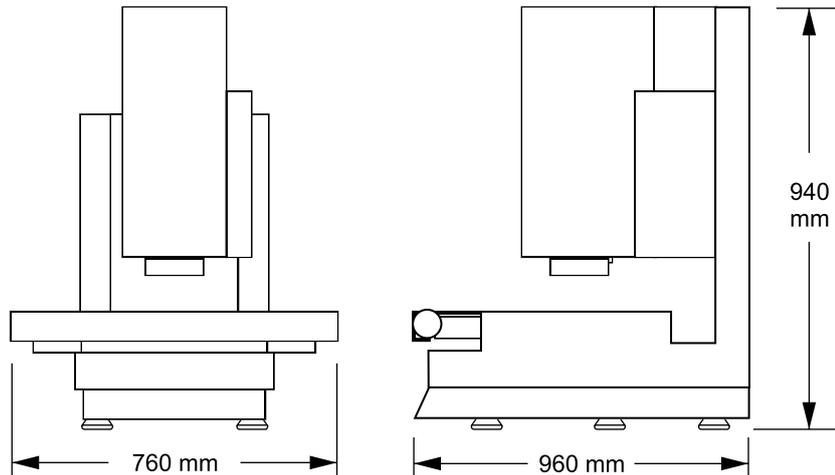


Abbildung mit optionalem 3D-Taster

# SmartScope ZIP® Lite 300



Wählen Sie die QVI Mess-Software aus, die am besten zu Ihren Anforderungen passt — 3D CAD-basiertes ZONE3®, MeasureMind® 3D oder Measure-X®.



Gewicht ohne Verpackung: 175 kg  
Gewicht mit Verpackung: 300 kg

	Standard	Optional
<b>XYZ-Verfahrweg</b>	300 x 300 x 150 mm	
<b>XYZ-Massstabsauflösung</b>	0.5 µm	
<b>Antriebssystem</b>	Schrittmotoren, X & Y; DC Servomotoren, Z & Zoom	
<b>Arbeitstisch</b>	Hart eloxiert, mit Befestigungsbohrungen, austauschbare Glasscheibe, 25 kg zulässiges Werkstückgewicht	
<b>Drehtisch</b>		Miniatur Servo-Drehtisch (MSR), MicroTheta-Drehtisch (MTR)
<b>Optik*</b>	Automatisch kalibrierender AccuCentric® Zoom, motorbetrieben; 1.0x - Wechselobjektiv, 1.0x - Aufsatztubus	<b>Wechselobjektiv:</b> 2.0x <b>Vorsatzlinsen beim 1.0x Objektiv:</b> 0.5x, 0.75x, 1.5x, 2.0x <b>Vorinstallierbare Adapter-Tuben:</b> 0.67x, 2.0x
<b>Bildfeldgröße (Bereich)</b>	6.6 mm x 5.0 mm (low zoom) to 1.2 mm x 0.9 mm (high zoom)	15.0 mm x 11.3 mm (0.67x Tubus, 1.0x Objektiv, 0.5x Vorsatzlinse) bis 0.33 mm x 0.25 mm (2.0x Tubus, 2.0x Objektiv)
<b>Arbeitsabstand</b>	63 mm	Bis zu 85 mm (1.0x Objektiv, 0.5x Vorsatzlinse)
<b>Beleuchtung</b>	LED-Durchlicht (grün), LED-Koaxialauflicht (weiß), SmartRing™ LED-Ringlicht (weiß)	
<b>Kamera</b>	Hochauflösende Farbkamera	Hochauflösende, digitale S/W-Kamera
<b>Bildverarbeitung</b>	Verarbeitung von bis zu 256 Graustufen mit 10:1 Subpixel-Auflösung	
<b>Sensoroptionen**</b>		<b>Taktil:</b> TP20/TP200 3D-Taster <b>Berührungslos:</b> DRS™ Laser
<b>Controller</b>	Auf MS Windows®-Basis, mit modernstem Prozessor sowie Onboard-Ports für Netzwerk und Kommunikation	
<b>Controller-Zubehörpaket</b>		Ein oder zwei 24" LCD-Flachbildschirme, Tastatur, 3-Tasten-Maus (oder vom Benutzer selbst beigegeben)
<b>Software</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Auswahl: ZONE3 Express, Measure-X oder MeasureMind 3D - Messsoftware</li> <li>QVI Portal</li> </ul>	<b>Mess-Software (Online+Offline):</b> ZONE3 Prime/Pro, ZONE3 I++ <b>Auswerte-Software:</b> MeasureFit® Plus, SmartFit® 3D, SmartProfile®, QC-Calc.SPC <b>Werker-Selbstkontrolle:</b> SMARTSCS (FDA, Palettenprüfung, QDAS-Ausgabe u.a.)
<b>Elektrischer Anschluss</b>	100-120 VAC oder 200-240 VAC, 50/60 Hz, 1 Phase, 700 W	
<b>Arbeitstemperatur, sicherer Betrieb</b>	15-30 °C	
<b>Umgebungsspezifikationen</b>	Temperatur 18–22 °C, stabil bis ±1 °C; 30–80 % relative Luftfeuchtigkeit; max. Bodenschwingung <0,001 g unter 15 Hz	
<b>XY Messgenauigkeit Linear</b>	$E_2 = (2.2 + 6L/1000) \mu\text{m}$	
<b>Z Messgenauigkeit Linear</b>	$E_1 = (3.5 + 6L/1000) \mu\text{m}$	$E_1 = (2.5 + 5L/1000) \mu\text{m}$ (benötigt optionalen DRS-Laser, TP20 oder TP200)

Die Genauigkeit wird mit einem von QVI entwickelten Verfahren ermittelt, bei dem "L" die gemessene Länge in "L" in Millimetern darstellt. Die angegebenen Messgenauigkeiten gelten für ein thermisch stabiles System, welches unter den Bedingungen der "Arbeitstemperatur" betrieben wird. Alle Angaben zur optischen Genauigkeit werden bei maximaler optischer Vergrößerung ermittelt, sofern nicht anders angegeben. Die XY-Genauigkeiten beziehen sich auf Messungen innerhalb der Standard-Messebene mit einem Werkstückgewicht von maximal 5 kg. Die Standard-Messebene ist eine Ebene, die sich innerhalb von 25 mm über der Arbeitstischoberfläche befindet. In Abhängigkeit von der Lastverteilung kann die erreichbare Genauigkeit bei maximaler Last abweichen.

\*Objektive und Vorsatzlinsen können manuell getauscht werden, um die Vergrößerung oder den Arbeitsabstand zu ändern. Adapter-Tuben können manuell getauscht werden, um die Vergrößerung zu ändern, ohne den Arbeitsabstand zu beeinflussen. Der Austausch eines Adapter-Tubus erfordert eine Neujustage und Kalibrierung des optischen Systems.



Confidence. When Results Matter.™

World Headquarters: Rochester, NY, USA • 585.544.0400 • www.ogpnet.com

OGP Shanghai Co, Ltd: Shanghai, China

86.21.5045.8383/8989 • www.smartscope.com.cn

OGP Messtechnik GmbH: Hofheim-Wallau, Germany

49.6122.9968.0 • www.ogpmesstechnik.de

Optical Gaging (S) Pte Ltd: Singapore • 65.6741.8880 • www.smartscope.com.sg