

## Digitales Messsystem mit großem Messbereich

SNAP führt komplexe Messungen ohne vorherige Programmierung innerhalb von Sekunden durch. Platzieren Sie das Teil einfach auf dem Tisch und drücken Sie die Los-Taste (GO).

- Telezentrische Optik gewährleistet präzise Teilemessungen unter Fertigungsbedingungen
- AutoID erkennt jedes Teil im Bildfeld
- Automatisches Erkennen und Messen aller unbekanntem Teile im Bildfeld
- Die Zoom Anywhere™-Technologie ermöglicht das Hineinzoomen zum Messen feiner Details an einer beliebigen Stelle des Bildfelds
- SNAP 350 bietet einen erweiterten Messbereich für große Teile mit optionaler motorisierter 150 mm-Z-Achse inklusive Video-Autofokus
- Optionaler 3D-Taster für hochpräzise Z-Achsenmessungen



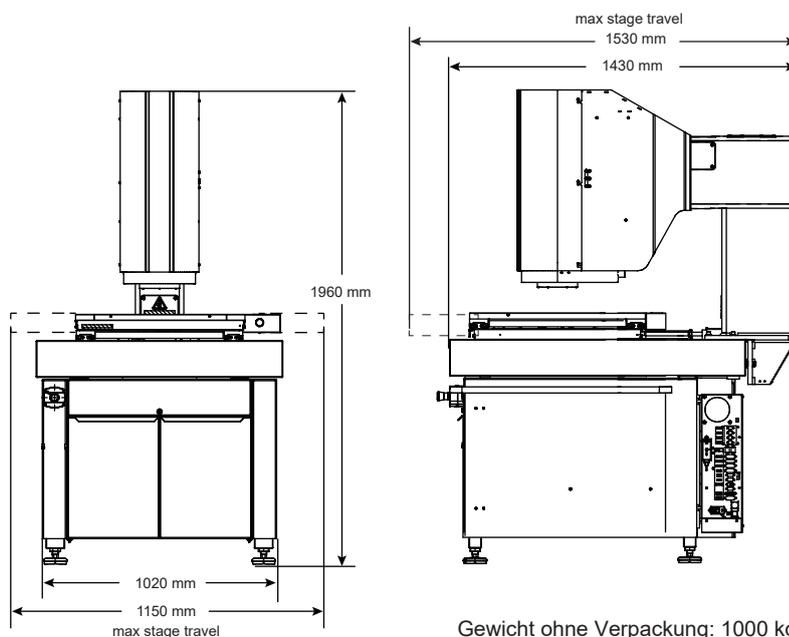
## Einfachste Messungen

SNAP bietet eine vollständige Palette von Funktionsmessungen mit einer unbegrenzten Anzahl an Messpunkten und Merkmalen an ihren Bauteilen, sowohl mit aber auch ohne vorprogrammierten Ablauf. Mit "AutoID" und "FeatureExtractor™" kann SNAP jedes beliebige Teil in seinem Bildfeld genau identifizieren, ausrichten und messen.

### Wählen Sie den Modus für ihre Aufgabe:

- Run - für bereits programmierte Abläufe
- Measure - zum automatischen Messen aller Bauteile
- Program - zum Programmieren eines Ablaufes

Zum Messen legen Sie einfach das Bauteil auf den Messtisch und drücken ▶



	Standard	Optional
<b>Messeinheit</b>	Rahmen und Säule aus robustem Stahl und Platte aus Granit, mit 30 kg Tragfähigkeit, gleichmäßig verteilt	
<b>Arbeitstisch</b>	Präziser motorbetriebener X,Y-Verbundtisch mit DC-Servoantrieben	Präziser motorbetriebene Z-Achse mit DC-Servoantrieben
<b>Maximaler Verfahrbereich</b>	X, Y: 380 x 360 mm, Z:75 mm mit manueller Voreinstellung	X: 510 mm, Z:150 mm mit automatischem Focus (optionale zweifache optische Vergrößerung)
<b>Maximaler Messbereich (X,Y)</b>	405 x 405 mm	450 x 450 (mit Kamera für großes Bildfeld) 565 x 405 mm (mit optionaler erweitertem X-Achsenverfahrbereich) 610 x 450 mm (mit optionaler Kamera für großes Bildfeld und erweitertem X-Achsenverfahrbereich)
<b>Optik</b>	Bi-telezentrische Festoptik mit einer optischen Vergrößerung und digitalem Zoom	Bi-telezentrische Festoptik mit zwei optischen Vergrößerungen (Duale Vergrößerung) und 4x-Objektiv oder 16x Objektiv digitalem Zoom
<b>Beleuchtung</b>	Grüne LED-Beleuchtung für Durchlicht, programmierbares grünes Ringlicht mit 8 Sektoren	Grüne LED-Beleuchtung für das Auflicht (TTL=through-the-lens)
<b>Kamera</b>	QVI® High-Density-Megapixel-Kamera	QVI® High-Density-Megapixel-Kamera mit großem Bildfeld
<b>Bildfeldgröße (diagonal)</b>	78 mm	Einfache Vergrößerung / Kamera mit groß. Bildfeld: 100 mm Duale Vergr. / "High Density"- Kamera: N: 78 mm H: 19.5 mm Duale Vergr. / Kamera mit groß.Bildfeld: N: 100 mm H: 24.5.0 mm UH: 5 mm
<b>Tiefenschärfebereich</b>	Einfache Vegrößerung / "High Density" - Kamera: 12 mm	Einfache Vergrößerung / Kamera mit großem Bildfeld: 50 mm Duale Vergr. / "High Density" - Kamera: N: 20 mm H: 5 mm Duale Vergr. / Kamera mit groß.Bildfeld: N: 50 mm Hoch: 10 mm UH: 2mm
<b>Bildverarbeitung</b>	Erweiterte SNAP-Bildanalyse, 256 Graustufen, mit Subpixel-Auflösung von 10:1 bis 50:1	
<b>Bedienelemente</b>	Tragbarer Multifunktions-Joystick von QVI zur Steuerung der Achsen und der Beleuchtung	
<b>Systemcontroller</b> <small>*Konfiguration kann ohne Vorankündigung geändert werden</small>	QVI-Standard-Systemcontroller mit Netzwerk- und Kommunikationsanschlüssen*	Ein oder zwei LCD-Flachbildschirme; Tastatur, Maus
<b>Weitere Optionen</b> <small>(Zubehör, gehört nicht zum Standard-Lieferumfang)</small>	Zusatzsoftware: QC-Calc.SPC, ScanFit&Measure u.a.; Barcode-Scanner, USB Digital I/O-Anschlüsse, USB-Internetadapter, Automatisierungs-Lösungen, Staubschutz-Kabine, Granituntertisch, Spannsystem- und Aufspannrahmen, Kalibrier-Zubehör	
<b>Umgebungsspezifikationen</b>	Temperatur 18–22 °C, stabil bis ±1 °C; 30–80 % relative Luftfeuchtigkeit; max. Bodenschwingung <0,001 g unter 15 Hz	
<b>Elektrischer Anschluss</b>	100-120 VAC oder 200-240 V AC, 50/60 Hz, 1 Phase, 400 W	
<b>XY-Genauigkeit - Ebene (E<sub>2</sub>)<sup>1,2,3,4,5</sup></b>	(5.0 + 8L/1000) µm	
<b>Z-Genauigkeit (E<sub>z</sub>)</b>		(25.0 + 6L/1000) µm (mit optionaler zweifachen optischen Vergrößerung und motorisierter Z-Achse) (5.0 + 6L/1000) µm (mit optionalem 3D-Taster oder DRS-Laser)
<b>XY-Bildfeld-Genauigkeit (E<sub>2</sub>)<sup>1,3,4</sup></b>	<b>Optik mit einfacher Vergrößerung</b>  (5.0 µm	<b>Optik mit zweifacher Vergrößerung / Niedrige Stufe</b>  (10 µm
		<b>Optik mit zweifacher Vergrößerung / hohe Stufe</b>  5 µm (4x) 1 µm (16x)

1. L = Messlänge in mm. Alle angegebenen Spezifikationen gelten für ein thermisch stabiles System, welches unter den vorgegebenen Umgebungsbedingungen betrieben wird. | 2. Gilt für die höchste digitale Zoomstufe bei jeder optische Vergrößerung. | 3. Bei gleichmäßig verteilter Last ≤ 2.5 kg. | 4. QVI Kalibriermittel P/N 640113 oder 640685 für "High density" - Kamera; 640554 für Kamera mit großem Bildfeld. | 5. Kalibriermittel sind in der QVI-Veröffentlichung Nummer 790762 beschrieben. | 6. Gemessen auf der Standard-Messebene (definiert als eine Ebene innerhalb von 25 mm von der Arbeitstischoberfläche)



World Headquarters: Rochester, NY, USA • 585.544.0400 • www.ogpnet.com

OGP Shanghai Co, Ltd: Shanghai, China  
86.21.5045.8383/8989 • www.smartscope.com.cn

OGP Messtechnik GmbH: Hofheim-Wallau, Germany  
49.6122.9968.0 • www.ogpmesstechnik.de

Optical Gaging (S) Pte Ltd: Singapore • 65.6741.8880 • www.smartscope.com.sg