

SCANNER 200



2D Profils scanner

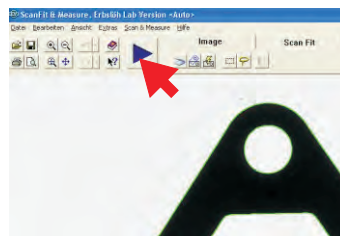
	Bereich	mm
SCANNER 200	X Achse	130
	Y Achse	190



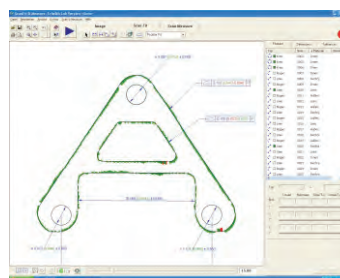
1 Legen Sie ein oder mehrere Messteile auf den Messtisch. Eine Ausrichtung der Messobjekte entfällt. Auch die Positionierung müssen Sie nicht beachten.



2 Nach dem Auflegen der Prüfteile, schliessen Sie einfach das Messgerät.



3 Innerhalb der Gerätesoftware ScanFit & Measure drücken Sie die Starttaste. Die Erfassung und Auswertung Ihrer Bauteile startet nun automatisch.



Fertig!

Die finale Ausgabe erfolgt in den von Ihnen gewünschten Formaten.

Zum Ergebnis
In Drei
Schnellen
Schritten

● Standard ● Option

- Messbereich (XY): 130 x 190 mm
- Auflösung: 11 μm (bei 2400 DPI)
22 μm (bei 1200 DPI)
- Messtisch: Glasscheibe mit 1 kg zulässigem Werkstückgewicht

- Beleuchtung: Durchlicht
- Bildfeldverarbeitung: 256 Graustufen
- Optionen: Automatische Temperaturkompensation

- Elektro-System: 200-240 VAC, $\pm 5\%$, 50/60 Hz, 1 , 30 W (ohne Computer)
- Umgebungsspezifikationen: 15-35° C $\pm 4^\circ$ C/h, 30-80% relative Luftfeuchtigkeit, max. Bodenschwingung <0.0030g unter 15 Hz
- Arbeitstemperatur: 15-35° C

- Meßsoftware: OGP 32Bit ScanFit & Measure
- Controller: Mindestkonfiguration INTEL Prozessor mit 4 GB RAM, 80 GB Festplatte, DVD-ROM,
2 serielle Ports, 2 USB Ports, 1 parallel Port
TFT- Monitor, Tastatur, 3 Button Mouse
- Betriebssystem: Microsoft® Windows™ 8.1
- Software: QC-Calc™

- XY Messgenauigkeit: $E_2=(30 + 15L/1000) \mu\text{m}$ (bei 2400 DPI; Teilehöhe <10mm)*
- XY Messgenauigkeit: $E_2=(50 + 20L/1000) \mu\text{m}$ (bei 1200 DPI; Teilehöhe <10mm)*

*L=gemessene Länge in mm. Bei 20°C und maximaler Vergrößerung. Nichtlineare Kalibrierung unter Einsatz von kalibrierten Prüfnormalen

- Garantie: 12 Monate
- Zubehör: Kalibrierzubehör

Wir empfehlen, passend zu Ihrem SCANNER 200:



Artikel #: 3005-102



Artikel #: 3005-100