

StarLite™ 150

Das StarLite 150 ist ein kompaktes und zuverlässiges Videomesssystem, das sich durch vollautomatische Messungen und die einfache manuelle Tischverstellung auszeichnet. Der robuste Tisch, die motorbetriebene Zoomoptik und die hochauflösende Digitalkamera des StarLite sorgen für die Genauigkeit, die Sie von einem leistungsfähigen Messsystem erwarten.

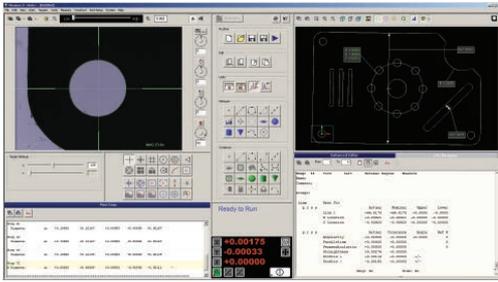
- 3-Achsenmessung (X, Y, Z)
- Digitale Megapixel-Farbkamera mit motorbetriebener Zoomoptik
- Programmierbares LED-Durchlicht und VectorLight™-LED-Ringbeleuchtung für äußerst flexible Beleuchtung

Messbereich StarLite 150 (mm)

	X	Y	Z
150	150	75	125

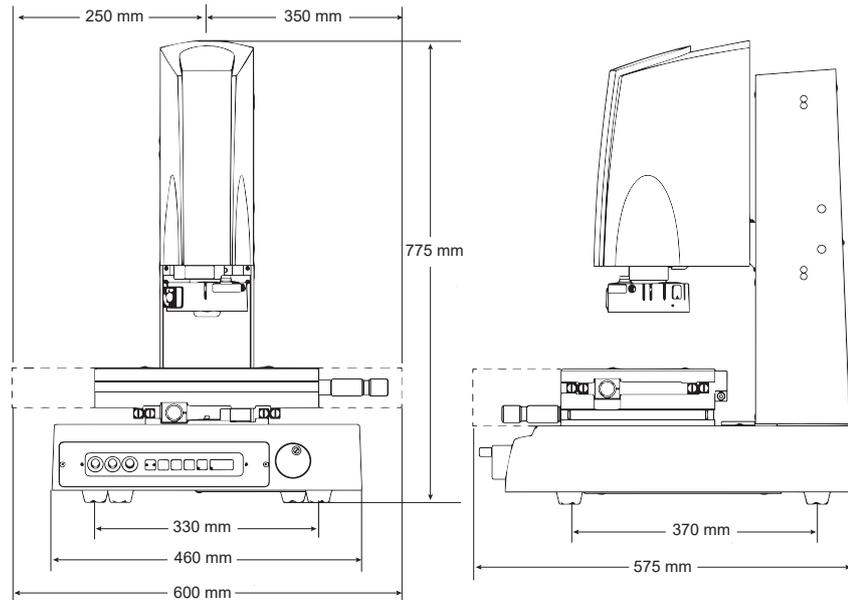
## Halbautomatisches, kompaktes Messsystem in Tischbauweise





## Messsoftware

Measure-X® ist die weltweit beliebteste Messsoftware. Dank Measure-X kann das QVI SprintMVP feinste Details erfassen und präzise messen. Autofokus, automatische Kantenerfassung, programmierbare Beleuchtungen sowie optionale Laser- und Tastsensoren werden dabei automatisch kombiniert.



Gewicht ohne Verpackung: 50 kg  
Gewicht mit Verpackung: 155 kg

	Standard		Optional	
<b>XYZ-Verfahrweg</b>	150 x 75 x 125 mm			
<b>XYZ-Massstabsauflösung</b>	1.0 µm			
<b>Antriebssystem</b>	Manuell, mit Grob- und Feinverstellung in X, Y, Z			
<b>Zulässiges Werkstückgewicht</b>	7 kg			
<b>Arbeitsabstand</b>	62 mm (mit standard-VectorLight™)		bis zu 133 mm (0.5x Vorsatzlinse)	
<b>Optik</b>	6.5:1, motorisierte Zoomoptik mit 10 Positionen			
<b>Vorsatzlinsen</b>			0.5X, 0.75X, 1.5X, 2.0X	
<b>Bildfeld</b> <small>*mit optischem und digitalem Zoom</small>	<b>Niedrige Vergrößerung</b>	<b>Hohe Vergrößerung*</b>	<b>Niedrige Vergrößerung (0.5X)</b>	<b>Hohe Vergrößerung* (2.0X)</b>
	7.3 mm x 5.5 mm	0.5 mm x 0.4 mm	14.6 mm x 11.0 mm	0.27 mm x 0.20 mm
<b>Kamera</b>	Hochauflösende digitale Farbkamera			
<b>Vergrößerung auf einem 24" LCD Monitor</b>	24x bis 370x Bildschirmvergrößerung (digital/optisch) mit vollständiger Measure-X Darstellung		12x bis 740x Bildschirmvergrößerung (digital/optisch) mit optionalen Vorsatzlinsen und Measure-X Darstellung auf 2 Monitoren	
<b>Beleuchtung</b>	LED-Ringlicht (VectorLight™) mit 6 Ringen und 8 Sektoren, LED-Durchlicht		Option 1: LED-Ringlicht (VectorLight™) mit 6 Ringen und 7 Sektoren, LED-Durchlicht, LED-Auflicht Option 2: LED-Ringlicht (VectorLight™) mit 6 Ringen und 8 Sektoren, LED-Durchlicht, LED-Auflicht (mit reduziertem Arbeitsabstand)	
<b>Controller</b>	Auf MS Windows®-Basis, mit modernstem Prozessor sowie Onboard-Ports für Netzwerk und Kommunikation		Ein oder zwei 24" LCD-Flachbildschirme, Tastatur, 3-Tasten-Maus (oder vom Benutzer selbst beigelegt)	
<b>Software</b>	Measure-X		MeasureFit® Plus, Measure-X Offline, CAD-Schnittstelle, SmartProfile®, QC-Calc.SPC, SmartSCS (FDA, Palettenprüfung, QDAS-Ausgabe u.a.)	
<b>Sonstige Optionen</b>			Manuelle Drehtische, rückführbare Kalibriernomale, Staubschutzkabine, Workstation (Maschinenuntertisch mit Granitplatte) u.a.	
<b>Elektrischer Anschluss</b>	100-120 VAC oder 200-240 VAC, 50/60 Hz, 1 Phase, 250W			
<b>Arbeitstemperatur, sicherer Betrieb</b>	15-30 °C			
<b>Umgebungsspezifikationen</b>	Temperatur 18–22 °C, stabil bis ±1 °C / Stunde; 30–80 % relative Luftfeuchtigkeit; max. Bodenschwingung <0,001 g unter 15 Hz			
<b>XY Messgenauigkeit Ebene</b>	E <sub>2</sub> : (4.5 + 8L/1000) µm			
<b>Z Messgenauigkeit Linear</b>	E <sub>1</sub> : (7.0 + 8L/1000) µm			

Die Genauigkeit wird mit einem von QVI entwickelten Verfahren ermittelt, bei dem "L" die gemessene Länge in "L" in Millimetern darstellt. Die angegebenen Messgenauigkeiten gelten für ein thermisch stabiles System, welches unter den Bedingungen der "Arbeitstemperatur" betrieben wird. Alle Angaben zur optischen Genauigkeit werden bei maximaler optischer Standard-Vergrößerung ermittelt. Die XY-Genauigkeiten beziehen sich auf Messungen innerhalb der Standard-Messebene mit einem Werkstückgewicht von maximal 5 kg. Die Standard-Messebene ist eine Ebene, die sich innerhalb von 25 mm über der Arbeitstischoberfläche befindet. In Abhängigkeit von der Lastverteilung kann die erreichbare Genauigkeit bei maximaler Last abweichen.



World Headquarters: Rochester, NY, USA • 585.544.0400 • www.ognet.com

OGP Shanghai Co, Ltd: Shanghai, China  
86.21.5045.8383/8989 • www.smartscope.com.cn

OGP Messtechnik GmbH: Hofheim-Wallau, Germany  
49.6122.9968.0 • www.ogpmesstechnik.de

Optical Gaging (S) Pte Ltd: Singapore • 65.6741.8880 • www.smartscope.com.sg