



## SprintMVP™ 1500|1550|1552

Mit den Messsystemen der Modellreihe SprintMVP 1500 können sehr große Teile oder Gruppen von Teilen vollautomatisch und kontaktlos gemessen werden. Aufgrund der beeindruckenden Liste von Standardfunktionen haben diese Systeme einen hohen Mehrwert. Was präzise, wiederholbare Messungen betrifft, können Sie SprintMVP-Systemen vertrauen.

- Verfahrbare Brücke ermöglicht bequemes Laden und Befestigen der Teile
- 11 verschiedene Messbereiche verfügbar
- Motorbetriebene Zoomoptik mit hochauflösender digitaler Farbkamera
- Mess-Software Measure-X® mit zahlreichen Funktionen für vollautomatischen Betrieb

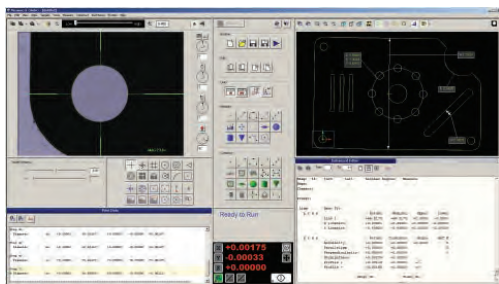
SprintMVP-Messbereiche (mm)				
		X	Y	Z
Modelle	1500	900	1500	200
	1550	1250	1500	200
	1552	1500	1500	200

## Messsystem mit besonders großem Messbereich



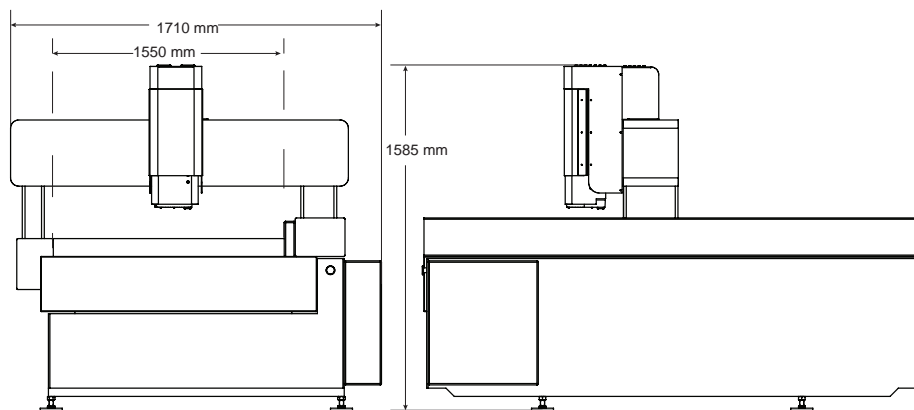
Abbildung: SprintMVP 1500

# SprintMVP™ 1500 | 1550 | 1552



## Messsoftware

Measure-X® ist die weltweit beliebteste Messsoftware. Dank Measure-X kann das QVI SprintMVP feinste Details erfassen und präzise messen. Autofokus, automatische Kantenerfassung, programmierbare Beleuchtungen sowie optionale Laser- und Tastsensoren werden dabei automatisch kombiniert.



SprintMVP 1550 Model Shown

Gewicht ohne Verpackung:  
 SprintMVP 1500 - 2590 kg  
 SprintMVP 1550 - 5460 kg  
 SprintMVP 1552 - 6380 kg

Gewicht mit Verpackung:  
 SprintMVP 1500 - 3000 kg  
 SprintMVP 1550 - 6260 kg  
 SprintMVP 1552 - 7280 kg

		Standard	Optional		
XYZ-Verfahrenweg	1500	900 x 1500 x 200 mm	900 x 1800 x 200 mm	900 x 2000 x 200 mm	900 x 1500 x 300 mm
	1550	1250 x 1500 x 200 mm	1250 x 1800 x 200 mm	1250 x 2000 x 200 mm	1250 x 1500 x 300 mm
	1552	1500 x 1500 x 200 mm		1500 x 2000 x 200 mm	1500 x 1500 x 300 mm
XYZ-Massstabsauflösung		0.5 µm			
Antriebssystem		Motorbetriebene Brücke in X,Y,Z mit Doppelantrieben und Doppelmassstäben in Y			
Zulässiges Werkstückgewicht		100 kg			
Arbeitsabstand		62 mm (mit standard-VectorLight™)		bis zu 133 mm (0.5x Vorsatzlinse)	
Optik		6.5:1, motorisierte Zoomoptik mit 10 Positionen			
Vorsatzlinsen		0.5X, 0.75X, 1.5X, 2.0X			
Bildfeld **mit optischem und digitalem Zoom	Niedrige Vergrößerung	Hohe Vergrößerung*		Niedrige Vergrößerung (0.5X)	Hohe Vergrößerung* (2.0X)
		7.3 mm x 5.5 mm	0.5 mm x 0.4 mm	14.6 mm x 11.0 mm	0.27 mm x 0.20 mm
Kamera		Hochauflösende digitale Farbkamera			
Vergrößerung auf einem 24"LCD Monitor		24x bis 370x Bildschirmvergrößerung (digital/optisch) mit vollständiger Measure-X Darstellung		12x bis 740x Bildschirmvergrößerung (digital/optisch) mit optionalen Vorsatzlinsen und Measure-X Darstellung auf 2 Monitoren	
Beleuchtung		LED-Ringlicht (VectorLight™) mit 6 Ringen und 7 Sektoren, LED-Durchlicht, LED-Auflicht		LED-Ringlicht (VectorLight™) mit 6 Ringen und 8 Sektoren, LED-Durchlicht, LED-Auflicht (mit reduziertem Arbeitsabstand)	
Sensoroptionen		3D Taster und Wechselbank, QVI® DRS™ Laser			
Controller		Auf MS Windows®-Basis, mit modernstem Prozessor sowie Onboard-Ports für Netzwerk und Kommunikation		Ein oder zwei 24" LCD-Flachbildschirme, Tastatur, 3-Tasten-Maus (oder vom Benutzer selbst beigelegt)	
Software		Measure-X			
Sonstige Optionen		Manuelle oder motorisierte Drehtische, digital I/O u.a.			
Elektrischer Anschluss		100-120 VAC oder 200-240 VAC, 50/60 Hz, 1 Phase, 750W			
Arbeitstemperatur, sicherer Betrieb		15-30 °C			
Umgebungsspezifikationen		Temperatur 18–22 °C, stabil bis ±1 °C / Stunde; 30–80 % relative Luftfeuchtigkeit; max. Bodenschwingung <0,001 g unter 15 Hz			
XY Messgenauigkeit Ebene		E <sub>z</sub> : (5.0 + 6L/1000) µm (1500) E <sub>z</sub> : (5.5 + 6L/1000) µm (1550) E <sub>z</sub> : (8.5 + 6L/1000) µm (1552)			
Z Messgenauigkeit Linear		E <sub>z</sub> : (5.0 + 8L/1000) µm		E <sub>z</sub> : (4.0 + 8L/1000) µm (mit 2.0X Vorsatzlinse)	

Die Genauigkeit wird mit einem von QVI entwickelten Verfahren ermittelt, bei dem "L" die gemessene Länge in "L" in Millimetern darstellt. Die angegebenen Messgenauigkeiten gelten für ein thermisch stabiles System, welches unter den Bedingungen der "Arbeitstemperatur" betrieben wird. Alle Angaben zur optischen Genauigkeit werden bei maximaler optischer Standard-Vergrößerung ermittelt. Die XY-Genauigkeiten beziehen sich auf Messungen innerhalb der Standard-Messebene mit einem Werkstückgewicht von maximal 5 kg. Die Standard-Messebene ist eine Ebene, die sich innerhalb von 25 mm über der Arbeitsoberfläche befindet. In Abhängigkeit von der Lastverteilung kann die erreichbare Genauigkeit bei maximaler Last abweichen.



Confidence. When Results Matter.™

World Headquarters: Rochester, NY, USA • 585.544.0400 • www.ognet.com

OGP Shanghai Co, Ltd: Shanghai, China  
 86.21.5045.8383/8989 • www.smartscope.com.cn

OGP Messtechnik GmbH: Hofheim-Wallau, Germany  
 49.6122.9968.0 • www.ogpmesstechnik.de

Optical Gaging (S) Pte Ltd: Singapore • 65.6741.8880 • www.smartscope.com.sg