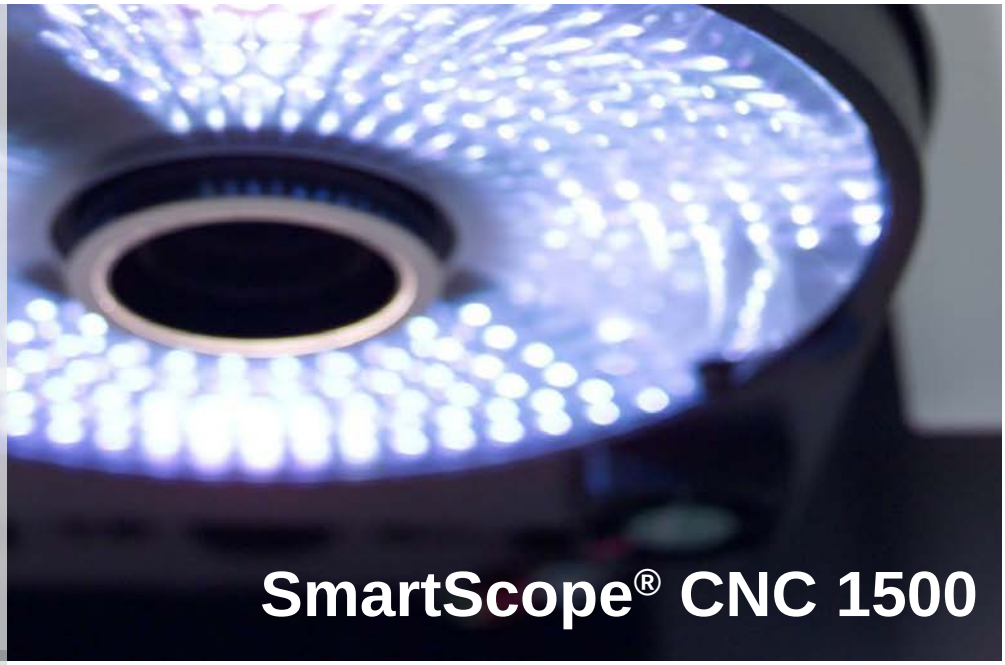


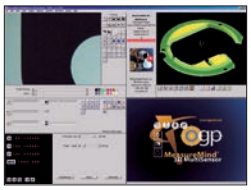
SmartScope® CNC 1500

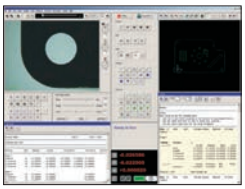
- **Offener Arbeitsbereich –** Befestigung der Optik auf verfahrbarer Brücke — Teil verbleibt in seiner Position und ist leicht zu erreichen
- **Präzisionsoptik –** Hochwertige AccuCentric® Zoomlinse, kalibriert sich automatisch nach jeder Änderung der Zoomstellung
- **Exklusive Beleuchtung ermöglicht Messung schwierigster Teile -** Durchlicht-, TTL- und SmartRing™ - Beleuchtungen ermöglichen die optimale Ausleuchtung der Werkstücke aus allen Winkeln
- **Vielseitigkeit durch Multisensor-Technologie –** Wahlweise mit 3D-Tastern und Lasersensoren

Achse	Verfahrweg (mm)
X axis	900
Y axis	1500
Z axis	200

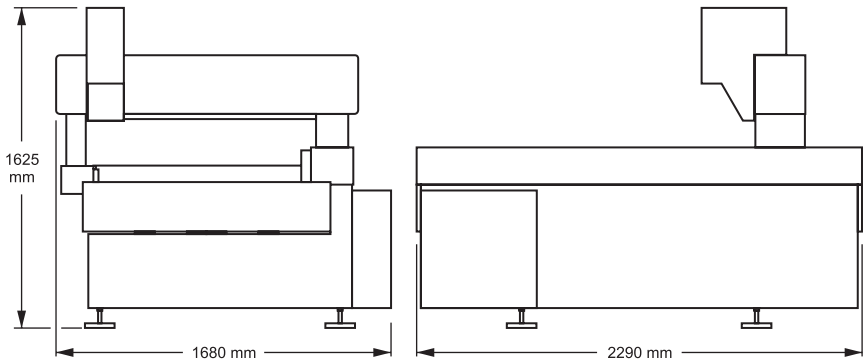
Dimensionales Multisensor-Messsystem mit großem XY-Verfahrweg

SmartScope® CNC 1500





Wählen Sie die QVI Mess-Software aus, die am besten zu Ihren Anforderungen passt - 3D CAD-basiertes ZON3®, MeasureMind® 3D oder Measure-X®.



Gewicht ohne Verpackung: 2590 kg
Gewicht mit Verpackung: 3000 kg

	Standard	Optional
XYZ-Verfahrweg	900 x 1500 x 200 mm	
XYZ-Massstabsauflösung	0.1 µm, mit Doppelmassstäben in der Y-Achse	
Antriebssystem	DC Servomotoren mit 4-Achsensteuerung (X, Y, Z, Zoom) und tragbarem Multifunktions-Joystick von QVI	
Arbeitstisch	Hart eloxiert, mit Befestigungsbohrungen, auswechselbare Glasscheibe, 100 kg zulässiges Werkstückgewicht	
Drehtisch		Miniatur Servo-Drehtisch(MSR), MicroTheta-Drehtisch (MTR)
Optik*	Automatisch kalibrierender AccuCentric® Zoom, motorbetrieben; 1.0x - Vorsatzobjektiv	**Vorsatzlinsen für 1.0x Vorsatzobjektiv:** 0.5x, 0.75x, 1.5x und 2.0x **Vorsatzobjektive:** 2.5x, 5.0x; Vorsatzlinsen für TTL-Laser: 2.0x und 5.0x **Sonstiges:** LED-Gitterprojektor für Autofokus, Laservorbereitung (inklusive Laserpointer)
Bildfeldgröße (Bereich)	8.0 mm x 6.00 mm (niedrige Vergrößerung) 0.90 mm x 0.68 mm (hohe Vergrößerung)	14.6 mm x 10.9 mm (1.0x Vorsatzobjektiv, 0.5x Vorsatzlinse) bis 0.19 mm x 0.14 mm (5.0x Vorsatzobjektiv)
Beleuchtung	LED-Durchlicht, LED-Auflicht (weiß), SmartRing™ LED-Ringbeleuchtung mit 8 Sektoren und 8 Ringen (weiß)	Flexible SmartRing™ LED-Ringbeleuchtung für optische Konfigurationen mit hohen Arbeitsabständen SmartRing™ LED-Ringbeleuchtung mit roten oder grünen LED's
Kamera	Hochauflösende digitale Farbkamera	
Bildverarbeitung	Verarbeitung von bis zu 256 Graustufen mit 10:1 Subpixel-Auflösung	
Sensoroptionen**		**Taktil:** TP20/TP200 3D-Taster **Berührungslos:** Through-the-Lens (TTL) Laser (mit 2x), DRS™ Laser
Controller	Auf MS Windows®-Basis, mit modernstem Prozessor sowie Onboard-Ports für Netzwerk und Kommunikation	
Controller-Zubehörpaket		Ein oder zwei 24" LCD-Flachbildschirme, Tastatur, 3-Tasten-Maus (oder vom Benutzer selbst beigestellt)
Software	• Auswahl: ZONE3 Express, Measure-X oder MeasureMind 3D - Messsoftware • QVI Portal	**Mess-Software (Online+Offline):** ZONE3 Prime/Pro, Zone3 I++ **Auswerte-Software:** MeasureFit® Plus, SmartFit® 3D, SmartProfile®, QC-Calc.SPC **Werker-Selbstkontrolle:** SMARTSCS (FDA, Palettenprüfung, QDAS-Ausgabe u.a.)
Elektrischer Anschluss	100-120 VAC oder 200-240 VAC, 50/60 Hz, 1 Phase, 700 W	
Arbeitstemperatur, sicherer Betrieb	15-30 °C	
Umgebungsspezifikationen	Temperatur 18-22 °C, stabil bis ±1 °C / Stunde, 30-80% relative Luftfeuchtigkeit; max. Bodenschwingung <0.001g unter 15 Hz	
XY Messgenauigkeit Ebene	E_2 = (5.0 + 6L/1000) µm	
Z Messgenauigkeit Linear	E_1 = (3.0 + 8L/1000) µm	

Die Genauigkeit wird mit einem von QVI entwickelten Verfahren ermittelt, bei dem "L"die gemessene Länge in "L" in Millimetern darstellt. Die angegebenen Messgenauigkeiten gelten für ein thermisch stabiles System, welches unter den Bedingungen der "Arbeitstemperatur" betrieben wird. Alle Angaben zur optischen Genauigkeit werden bei maximaler optischer Vergrößerung ermittelt, sofern nicht anders angegeben. Die XY-Genauigkeiten beziehen sich auf Messungen innerhalb der Standard-Messebene mit einem Werkstückgewicht von maximal 5 kg. Die Standard-Messebene ist eine Ebene, die sich innerhalb von 25 mm über der Arbeitstischoberfläche befindet. In Abhängigkeit von der Lastverteilung kann die erreichbare Genauigkeit bei maximaler Last abweichen.
*Objektive und Vorsatzlinsen können manuell getauscht werden, um die Vergrößerung oder den Arbeitsabstand zu ändern. **SP25 erfordert ZONE3. Federtaster erfordert ZONE3 oder MeasureMind 3D

Confidence. When Results Matter.™

World Headquarters: Rochester, NY, USA • 585.544.0400 • www.ogpnet.com
OGP Shanghai Co, Ltd: Shanghai, China
86.21.5045.8383/8989 • www.smartscope.com.cn
OGP Messtechnik GmbH: Hofheim-Wallau, Germany
49.6122.9968.0 • www.ogpmesstechnik.de
Optical Gaging (S) Pte Ltd: Singapore • 65.6741.8880 • www.smartscope.com.sg

© 2020 Quality Vision International Inc. Specifications subject to change without notice. All rights reserved. Trademarks are the properties of their respective owners.
Export of this product is controlled under U.S. Export Regulations. An Export License may be required for deliveries or re-export outside the United States. Part Number 790832-0620