



c-vision

c-vision Video Contour Projector®



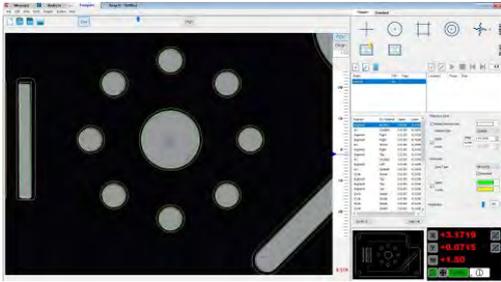
c-vision™ Benchtop

c-vision ist das ultimative Videomesssystem für die Werkstatt. Dank seines robusten Designs und seiner Tragfähigkeit von bis zu 27 kg können automatische Videomessungen fertigungsnah durchgeführt werden.

- Telezentrische Optik mit zweifacher Vergrößerung und fortschrittlicher digitaler Bildverarbeitung.
- Gehärteter Bauteiltisch zur Verwendung in der Fertigung.
- SNAP-X™ - Projektorsoftware zum Vergleich der Bauteile mit CAD-Daten
- Motorisierter XY-Tisch mit präzisen linearen Massstäben manueller Schnell- und Feinverstellung
- Optionale vollautomatische Messsoftware SNAP-X, auch mit Form- und Lageeinpassung (GD&T).

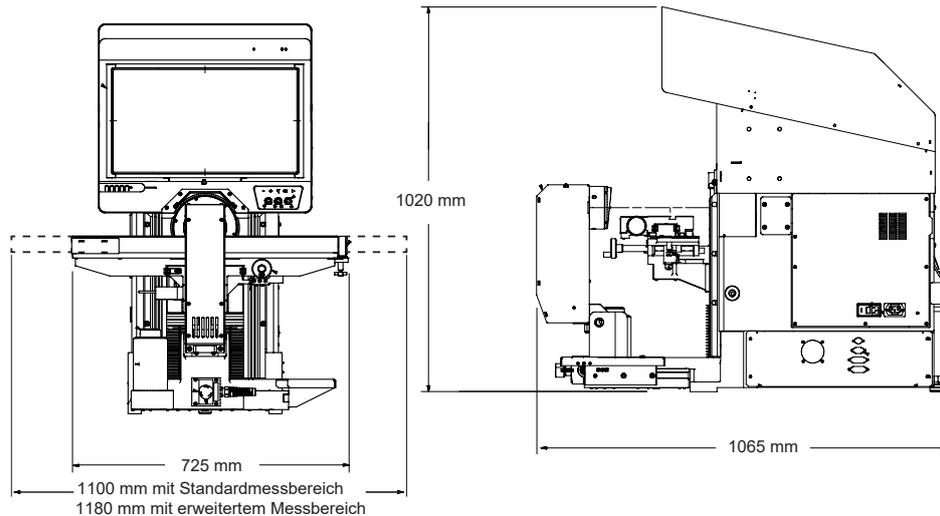
Video-Kontur-Projektor® in kompakter Tischbauweise





SNAP-X Projektorsoftware

Die SNAP-X Projektorsoftware bietet eine Reihe von Standard-Schablonen für virtuelle Messungen wie Mittellinie und Radius, sowie anpassbare Schablonen, die aus dem CAD erzeugt werden können.



Gewicht ohne Verpackung: 240 kg
Gewicht mit Verpackung: 295 kg

	Standard	Optional
XYZ-Verfahrenweg	380 x 150 x 50 mm	450 x 150 x 50 mm
Helix-Winkelbereich	±7.5° mit schwenkbarem Arbeitstisch und Nullstellung	
Freibereich	250 mm	
XY-Massstabsauflösung	0.001 mm	0.0005 mm
XY-Antriebssystem	Motorisiert, mit Joystick-Steuerung	
Arbeitstisch	Eloxiertes Aluminium (hartbeschichtet), mit Schwalbenschwanzaufnahme	
Maximales zulässiges Werkstückgewicht	27 kg	
Optik	Zweifachvergrößerung, voll telezentrisch, hoher Tiefenschärfebereich	
Vergrößerungsobjektive	Objektiv f.niedr.Vergr. 80 mm FOV 20 mm DOF 100 mm WD	4X Objektiv 20 mm FOV 5 mm DOF 100 mm WD
Beleuchtung	Grünes LED-Durchlicht und grünes LED-Schrägauflicht mit 8 wählbaren Sektoren	Grünes LED-Auflicht (TTL), mit stufenloser Regelung der Lichtintensität
Kamera	Hochauflösende digitale Kamera	
Bildverarbeitung	Verarbeitung von bis zu 256 Graustufen mit 10:1 Subpixel-Auflösung	
Controller	Auf MS Windows®-Basis, mit modernstem Prozessor sowie Onboard-Ports für Netzwerk und Kommunikation	
Software	SNAP-X - Projektorsoftware	SNAP-X Messsoftware (Online+Offline), SNAP-X-Analysesoftware, QC-Calc.SPC
Zubehör		Manuelle oder motorisierte Drehtische; Vorrichtungen und Kalibriernormale; Workstation und Staubschutzkabine, Lichtschild (Überkopfmontage) u.a..
Elektrischer Anschluss	100-120 VAC oder 200-240 VAC, 50/60 Hz, 1 Phase, 600W	
Umgebungsspezifikationen	18° - 22° C, stabil bis ± 1° C / h; 30%-80% Luftfeuchtigkeit; max. Bodenschwingung <0.001g unter 15 Hz	
Arbeitstemperatur, sicherer Betrieb	15° - 30° C	
XY Messgenauigkeit Ebene (E₂)	(0.0075 + L/100) mm	
Bildfeldgenauigkeit	Niedrige Vergrößerung: 0.0075 mm Hohe Vergrößerung (4X): 0.0040 mm	

Die Genauigkeit wird mit einem von QVI entwickelten Verfahren ermittelt, bei dem "L" die gemessene Länge in "L" in Millimetern darstellt. Die angegebenen Messgenauigkeiten gelten für ein thermisch stabiles System, welches unter den Bedingungen der "Arbeitstemperatur" betrieben wird. Die XY-Genauigkeiten beziehen sich auf Messungen innerhalb der Standard-Messebene mit einem Werkstückgewicht von maximal 5 kg. Die Standardmessebene ist eine Ebene, die sich senkrecht zur optischen Achse innerhalb von 0.5mm und maximal 5.0 mm vom besten Fokus entfernt befindet. In Abhängigkeit von der Lastverteilung kann die erreichbare Genauigkeit bei maximaler Last abweichen.



World Headquarters: Rochester, NY, USA • 585.544.0400 • www.ogpnet.com

OGP Shanghai Co, Ltd: Shanghai, China
86.21.5045.8383/8989 • www.smartscope.com.cn

OGP Messtechnik GmbH: Hofheim-Wallau, Germany
49.6122.9968.0 • www.ogpmesstechnik.de

Optical Gaging (S) Pte Ltd: Singapore • 65.6741.8880 • www.smartscope.com.sg